

10.04.2019

Засідання президії НАН України

На черговому засіданні Президії НАН України 10 квітня 2019 р. члени Президії НАН України та запрошені заслухали й обговорили доповідь завідувача відділу магнітної гідродинаміки Фізико-технологічного інституту металів та сплавів НАН України академіка НАН України В. Дубоделова «Створення високотехнологічної бази вітчизняних металургійних мікровиробництв на основі фундаментальних і прикладних досліджень в галузі магнітної гідродинаміки, електротехніки та металургії» ([Національна академія наук України](#)).

В обговоренні взяли участь академік НАН України Б. Патон, провідний співробітник Фізико-технологічного інституту металів та сплавів НАН України доктор технічних наук О. Смірнов, завідувач відділу Інституту електродинаміки НАН України член-кореспондент НАН України А. Щерба, ректор Національного технічного університету «Харківський політехнічний інститут» член-кореспондент НАН України Є. Сокол, заступник керівника Української інвестиційної машинобудівної корпорації В. Кожерев, академік-секретар Відділення фізико-технічних проблем матеріалознавства НАН України, заступник директора Інституту електрозварювання ім. Є. О. Патона НАН України академік НАН України Л. Лобанов.

У доповіді було викладено концептуальні підходи і наведені результати наукових обґрунтувань інноваційних технологічних рішень. Ці результати, як зазначалося, становлять основу новітнього МГД-металургійного комплексу виготовлення високоякісної металопродукції для машинобудівних підприємств України, який створюють інститути Фізико-технологічних металів та сплавів, електродинаміки НАН України та Національний технічний університет «Харківський політехнічний інститут».

Таке обладнання і технології не мають аналогів за кордоном. Основні їх елементи пройшли успішне випробування, у тому числі в умовах такого високотехнологічного виробництва, як діючий комплекс електрошлакової наплавки валків прокатних станів на Новоκραматорському машинобудівному заводі. При цьому вперше у світі був розроблений і впроваджений багатофункціональний МГД-міксер-дозатор рідкої сталі корисною місткістю 6 тонн – прототип магнітодинамічного проміжного ковша.

Було наголошено, що важливо розробити пілотний проект створюваного комплексу і реалізувати його повною мірою в умовах одного з машинобудівних підприємств України.

Президія НАН України ухвалила відповідний проект постанови.